

Zleceniodawca / Sponsor

Pfleiderer Polska Sp. z o.o.
Ul. Strzegomska 42 AB,
53-611 Wrocław

Opracowana przez / Prepared by

Fire-Lab Sp. z o.o.
Ul. Szałwiowa 9
03-167 Warszawa, Polska

Nazwa wyrobu / Product name

Płyta laminowana „DecoBoard P2” /
„DecoBoard P2” laminated board

**Raport klasyfikacyjny nr /
Classification report no.**

RKS-15/03/2024

Wydanie numer / Issue number

Wydanie nr 1 / Issue no. 1

Data wydania / Date of issue

24.07.2024

**KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg EN 13501-1:2019 /
CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE IN ACCORDANCE
WITH EN 13501-1:2019**

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma pięć stron i może być stosowany lub powielany tylko w całości. / *This classification report consists of five pages and may only be used or reproduced in its entirety.*

1. Wprowadzenie / Introduction

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną płycie DecoBoard P2 zgodnie z procedurami podanymi w EN 13501-1:2019. /

This classification report defines the classification assigned to DecoBoard P2 in accordance with the procedures given in EN 13501-1:2019.

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie / *Details od classified product*

2.1 Postanowienia ogólne / *General*

Wyrób: płyta DecoBoard P2 określono jako wyrób przeznaczony do produkcji mebli i wyposażenia wnętrz w warunkach suchych. /

The following product: DecoBoard P2 described as product for furniture production and interior decorations in dry conditions.

2.2 Opis wyrobu / *Product description*

Wyrób, płyta DecoBoard P2 opisano niżej lub podano w raportach będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1. /

The product, DecoBoard P2, is described below or is described in the reports provided in support of classification listed in 3.1.

Opis wyrobu / *Product description:*

Płyta laminowana meblowa o nazwie handlowej „DecoBoard P2” wytworzona przez bezpośrednie nałożenie na dwie strony płyty wiórowej typu P2 arkuszy papierów o grubości od 0,075 mm do 0,125 mm i gramaturze w zakresie 65-130g/m², impregnowanych nieutwardzoną żywicą aminową o zużyciu od 81 do 141 g/m² i połączenie ich oraz utwardzenie żywicy w tym samym procesie prasowania na gorąco bez zastosowania pośredniego kleju – warstwa żywicy napowierzchni jest żywicą aminową (głównie żywicą melaminową). Płyta meblowa trudno zapalna, przeznaczona do użytkowania wewnętrznego w warunkach suchych, o zakresie grubości 12-38 mm (+/0,5). Produkowana w zakładzie Wieruszów oraz Grajewo

Laminated furniture board with the trade name "DecoBoard P2" manufactured by directly applying sheets of paper with a thickness of 0.075 mm to 0.125 mm and a grammage of 65-130g/m², impregnated with uncured amino resin with a consumption of 81 to 141 g/m² to both sides of a P2 type chipboard and combining them and curing the resin in the same hot pressing process without using an intermediate glue - the resin layer on the surface is an amino resin (mainly melamine resin). Flame-retardant furniture board, intended for indoor use in dry conditions, with a thickness range of 12-38 mm (+/0.5). Produced in the Wieruszów and Grajewo plants.

3. Raporty i wyniki stanowiące podstawę klasyfikacji / *Reports and results in support of this classification*

3.1 Raporty / *Reports*

Nazwa laboratorium / <i>Name of Laboratory</i>	Nazwa zleceniodawcy / <i>Name of sponsor</i>	Raport nr / <i>Report ref. no.</i>	Metoda i data badania / <i>Test method and date</i>
FIRE-LAB sp z o.o.	Pfleiderer Polska Sp. z o.o.	SBI-15/03/2024	PN-EN 13823+A1:2022-12 27.06.2024
FIRE-LAB sp z o.o.	Pfleiderer Polska Sp. z o.o.	MP-7/03/2024	PN-EN ISO 11925-2:2020 27.06.2024
FIRE-LAB sp z o.o.	Pfleiderer Polska Sp. z o.o.	SBI-16/03/2024	PN-EN 13823+A1:2022-12 28.06.2024
FIRE-LAB sp z o.o.	Pfleiderer Polska Sp. z o.o.	MP-8/03/2024	PN-EN ISO 11925-2:2020 28.06.2024

3.2 Wyniki / Results

Metoda badania i numer badania / Test method and test number	Parametr	Liczba badań / No. Tests	Wyniki / Results	
			Parametr ciągły – wartość. średnia (m) / Continuous parameter mean (m)	Zgodność z parametrem / Compliance with parameters
PN-EN 13823+A1:2022- 12 SBI-15/03/2024 12mm	FIGRA _{0,2MJ} [W/s]	3	509,39	(-)
	FIGRA _{0,4MJ} [W/s]		509,39	(-)
	LFS < edge		Brak / None	Zgodne / Compliant
	THR _{600s} [MJ]		32,44	(-)
	SMOGRA [m ² /s ²]		7,28	(-)
	TSP _{600s} [m ²]		33,31	(-)
	Płonące krople/cząstki Flaming droplets/particles		Brak	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925-2:2020 Ekspozycja powierzchniowa 30s Surface exposure 30s MP-7/03/2024	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki Flaming droplets/particles		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925- 2:2020 Ekspozycja krawędziowa 30s Edge exposure 30s MP-7/03/2024	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki Flaming droplets/particles		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925- 2:2020 Ekspozycja krawędziowo- boczna 30s Side-edge exposure MP-7/03/2024	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki Flaming droplets/particles		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN 13823+A1:2022-	FIGRA _{0,2MJ} [W/s]	3	370,06	(-)
	FIGRA _{0,4MJ} [W/s]		370,06	(-)

12 SBI-16/03/2024 38mm	LFS < edge		Brak / None	Zgodne / Compliant
	THR _{600s} [MJ]		27,76	(-)
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,00	(-)
	TSP _{600s} [m ²]		12,19	(-)
	Płonące krople/cząstki <i>Flaming droplets/particles</i>		Brak	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925-2:2020 Ekspozycja powierzchniowa 30s <i>Surface exposure 30s</i> MP-8/03/2024	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki <i>Flaming droplets/particles</i>		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925- 2:2020 Ekspozycja krawędziowa 30s <i>Edge exposure 30s</i> MP-8/03/2024	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki <i>Flaming droplets/particles</i>		Brak / None	Zgodne / Compliant
PN-EN ISO 11925- 2:2020 Ekspozycja krawędziowo- boczna 30s <i>Side-edge exposure 30s</i> MP-8/03/2024	F _s ≤150mm	6	F _s < 150mm	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki <i>Flaming droplets/particles</i>		Brak / None	Zgodne / Compliant

4. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania / *Classification and field of application*

4.1 Powołanie klasyfikacji / *Reference of classification*

Klasyfikacja została określona zgodnie z EN 13501-1:2019 /
This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1:2019.

4.2 Klasyfikacja / *Classification*

Wyrób: płyta DecoBoard P2 w zakresie reakcji na ogień, uzyskał klasyfikację: /
The following product, DecoBoard P2 in relation to its reaction to fire behavior is classified:

D

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację: /

The additional classification in relations to smoke production is:

s1

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

The additional classification in relation to flaming droplets / particles is:

d0

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący: /

The format of the reaction to fire classification for construction products excluding floorings and linear pipe thermal insulation products is:

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: D-s1,d0

4.3 Zakres zastosowania / Field of application

Niniejsza klasyfikacja dotyczy wyrobu opisanego w punkcie 2.2. niniejszego raportu klasyfikacyjnego. /

This classification applies to the product described in point 2.2. of this classification report.

5. Ograniczenia / Limitations

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu. /
This classification document does not represent type approval or certification of the product.

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki: /

The assigned classification remains valid as long as:

- Nie zostanie zmieniona metoda badania / *The test method will not be changed.*
- Nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobata techniczna / *The product standard or technical approval will not be changed.*
- Nie zostaną wprowadzone zmiany konstrukcyjne, materiałowe wpływające na właściwości badanego materiału / *There will be no structural or material changes influencing the properties of the tested material.*

PODPISAŁ / SIGNED

SPRAWDZIŁ / APPROVED

podpis osoby opracowującej klasyfikację
signature of person undertaking classification

podpis osoby aprobującej raport
signature of person authorizing this report