

PRODUCENT / MANUFACTURER

Pfleiderer Wieruszów sp. z o. o.
ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

Pfleiderer Grajewo sp. z o. o.
ul. Wiórowa 1
19-200 Grajewo
tel. +48 86 272 96 00

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: DECOBOARD P2 PYROEX (artfam 133)
PRODUCT CHARACTERISTICS: DECOBOARD P2 PYROEX (artfam 133)

WERSJA 2/2023
STRONA 1 / 2

VERSION 2/2023
PAGE 1

OPIS PRODUKTU	PRODUCT DESCRIPTION
<p>Płyta DecoBoard P2 Pyroex (artfam 133) - płyta wytworzona przez bezpośrednie nałożenie na dwie strony podłożowej płyty wiórowej arkuszy papierów impregnowanych nieutwardzoną żywicą aminową i połączenie ich oraz utwardzenie żywicy w tym samym procesie prasowania na gorąco bez zastosowania pośredniego kleju; warstwa żywicy na powierzchni jest żywicą aminową (głównie żywicą melaminową). Powierzchnie płyty mogą być gładkie lub ustrukturuwane jednostronnie lub na obydwóch stronach, a ich zewnętrzne powierzchnie mogą mieć dekoracyjne kolory lub wzory. Przeznaczona do użytkowania wewnętrznego w warunkach suchych o grubości 18mm.</p>	<p>DecoBoard P2 Pyroex (artfam 133) – a board made by directly applying sheets of paper impregnated with uncured amine resin onto two sides of a substrate particleboard, as well as by bonding them and curing the resin in the same hot-press process without the use of intermediate adhesive; the surface resin layer is amine resin (mainly of the melamine variety). The surfaces of the board may be smooth or textured on one or both sides, with the outer surfaces potentially decorated with a color film of pattern. 18-mm thick boards are intended for use indoors, in dry conditions.</p>
SKŁAD / INFORMACJE O SKŁADNIKACH	COMPOSITION / INFORMATION ON COMPONENTS
<p>Płyta wiórowa „PremiumBoard Pyroex”, typ P2 - płyta z wiórów drzewnych wiązanych żywicą klejową mocznikową-formaldehydową z dodatkiem: ca. 8% melaminy i środka PB 880 powodującego jej niezapalność w ilości ca. 12-19%, płasko-prasowana</p> <p>Papier dekoracyjny</p> <p>Żywica impregnacynna mocznikowo-formaldehydowa i melaminowo-formaldehydowa z dodatkami modyfikującymi i utwardzaczem</p> <p>Wyrób produkowany bez dodatku związków chlorowcopochodnych i środków ochrony drewna</p>	<p>"PremiumBoard Pyroex", P2 particleboard – a board made of wood shavings bonded with the use of urea-formaldehyde resin with the addition of approx. 8% of melamine and 12-19% of the PB 880 agent rendering the product non-flammable, flat-pressed.</p> <p>Decorative paper</p> <p>Urea-formaldehyde and melamine-formaldehyde impregnating resin with modifiers and hardener.</p> <p>No halogenated compounds and wood preservatives added.</p>
WARUNKI MAGAZYNOWANIA	STORAGE CONDITIONS
<p>Materiał powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych i suchych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami magazynowania, przepisami bhp i ppoż.</p> <p>Środki ochrony dla zabezpieczenia obsługi: rękawice ochronne</p>	<p>The material should be stored indoors, in dry conditions, in accordance with applicable storage instructions, as well as occupational health and safety and fire protection regulations.</p> <p>Protective equipment for operators: protective gloves.</p>
ŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – CHEMICZNE	PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES
<p>Wymagania określa norma EN 14322 i EN 312 dla płyt typ P2</p> <p>Barwa w zależności od kolorystyki dekoracyjnego wykończenia</p> <p>Emisja formaldehydu odpowiada klasie higieny E1 E05</p>	<p>The requirements are specified in the following standards: EN-312, EN 14322 for P2 type..</p> <p>The color depends on the color of the decorative finish.</p> <p>Formaldehyde emission corresponds to hygiene class E1 (Compliant E1 E05).</p>

PRODUCENT / MANUFACTURER

Pfleiderer Wieruszów sp. z o. o.
ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

Pfleiderer Grajewo sp. z o. o.
ul. Wiórowa 1
19-200 Grajewo
tel. +48 86 272 96 00

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: DECOBOARD P2 PYROEX (artfam 133)
PRODUCT CHARACTERISTICS: DECOBOARD P2 PYROEX (artfam 133)

WERSJA 2/2023
STRONA 2 / 2

VERSION 2/2023
PAGE 2

ODDZIAŁYWANIE NA CZŁOWIEKA	IMPACT ON HUMAN
Materiał jest przeznaczony do produkcji mebli i wyposażenia wnętrz i może być stosowany w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi	The material is intended for the production of furniture and interior design.
SPOSÓB TRANSPORTU	METHOD OF TRANSPORT
Po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczaniem się w czasie transportu materiał można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy spełnieniu powyższych warunków materiał jest bezpieczny w transporcie	After protection against damage, moisture and movement during transport, the material can be transported by any means of transport. If the above conditions are met, the material is safe for transport.
ATESTY I NORMY	CERTIFICATES AND STANDARDS
Materiał spełnia wymagania norm: EN 14322 Płyty drewnopochodne - Płyty laminowane do zastosowań wewnętrznych - Definicja, wymagania i klasyfikacja i EN 312 Płyty wiórowe - Wymagania techniczne dla płyt typ P2	The material meets the requirements of the following standards: EN 14322 Wood-based boards – Laminated boards for interior applications – Definition, requirements and classification, as well as EN 312 Particleboards – Technical requirements for P2 type boards
KLASYFIKACJA OGNIOWA	FIRE CLASSIFICATION
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień (zgodnie z EN 13501-1:2019) wydana przez Fire-Lab Sp. z o.o.: C-s1, d0 wyrób trudno zapalny Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla zastosowań końcowych (elementy wykończenia i stałego wyposażenia wnętrz) zgodnie z warunkami technicznymi jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Materiał spełnia wymagania rozporządzenia ministra infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. 2015. 1422 wraz z późn. zm.).	Fire rating (according to EN 13501-1:2019) issued by Fire-Lab Sp. z o. o.: C-s1, d0 flame-retardant product This rating is valid for end-use applications (elements of interior finishes and permanent furnishings) in accordance with the technical conditions to which buildings and their location should conform. The material meets the requirements of the Regulation of the Minister of Infrastructure of 12 April 2002 on the technical conditions to which buildings and their location should conform (Journal of Laws of 2015, item 1422, as amended).
POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI	WASTE HANDLING
Wszystkie odpady pod kodem „03 01 05” zgodnie z polskim prawem, posiadają składniki i właściwości powodujące, że nie stanowią one odpadów niebezpiecznych. Należy je klasyfikować jako odpady inne niż niebezpieczne w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z późniejszymi zmianami oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020, poz.10). Odpady z procesów mechanicznej obróbki materiałów pod kodem „03 01 05” winny być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu zgodnie z obowiązującymi przepisami.	All waste under the code "03 01 05" according to Polish law, has ingredients and properties that make it non-hazardous waste. They should be classified as non-hazardous waste within the meaning of the Act of December 14, 2012 on waste (Official Journal of Laws 2013.21.) as amended and the Regulation of the Minister of Climate of January 2, 2020. on the waste catalog (Official Journal of Laws 2020, item 10). Wastes from the processes of mechanical processing of materials under the code "03 01 05" should be recovered or disposed of in accordance with applicable regulations.