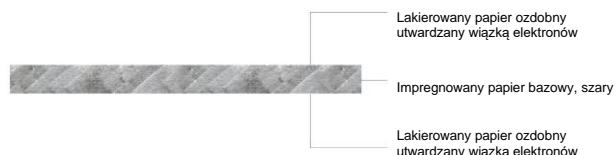


Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, szary rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzaną wiązką elektronów powierzchnią.

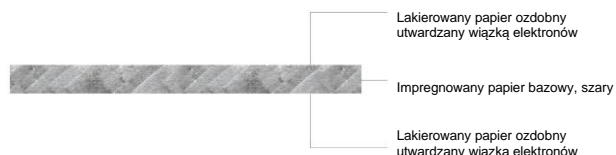


| Dane techniczne | | Jednostka | Norma |
|---|---|--|---------------|
| Grubość nominalna | 12 | mm | |
| Tolerancja grubości | ± 0,8 | mm | EN 438-2:2016 |
| Długość nominalna | 4100 | mm | |
| Tolerancja długości | + 10 | mm | EN 438-2:2016 |
| Szerokość nominalna | 1300 | mm | |
| Tolerancja szerokości | + 10 | mm | EN 438-2:2016 |
| Wady powierzchni | maks. 1 ¹⁾ maks. 10 ²⁾ | mm ² /m ² mm/m ² | EN 438-9:2017 |
| Wady krawędzi | maks. 3 | mm | EN 438-9:2017 |
| Prostoliniowość krawędzi | maks. 1,5 | mm/m | EN 438-2:2016 |
| Prostokątność | maks. 1,5 | mm/m | EN 438-2:2016 |
| Płaskość | maks. 5 | mm/m | EN 438-2:2016 |
| Gęstość | min. 1,400 | kg/m ³ | EN ISO 1183-1 |
| Wytrzymałość na zginanie | min. 80 | MPa | EN ISO 178 |
| Moduł sprężystości | min. 9,000 | MPa | EN ISO 178 |
| Odporność na pękanie | min. 3 ³⁾ min. 4 ⁴⁾ | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (długość) | maks. 0,5 | % | EN 438-2:2016 |
| Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (szerokość) | maks. 0,8 | % | EN 438-2:2016 |
| Odporność na ciepło w stanie mokrym, 160 °C (gładkie wykończenia) | min. 4 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Odporność na działanie pary wodnej (wykończenia gładkie) | min. 4 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Odporność na działanie wrzącej wody (wykończenia gładkie) | min. 4 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Odporność na działanie wrzącej wody (krawędź) | min. 3 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Odporność na działanie wrzącej wody | maks. 3 ⁵⁾ maks. 4 ⁶⁾ | % | EN 438-2:2016 |
| Odporność na zużycie powierzchni | min. 400 | cykle | EN 438-2:2016 |
| Odporność na zarysowanie (wykończenia gładkie) | min. 5 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Odporność na plamy (grupy 1 i 2) | min. 5 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |
| Odporność na plamy (grupa 3) | min. 5 | klasyfikacja | EN 438-2:2016 |

Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, szary rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzoną wiązką elektronów powierzchnią.



| Dane techniczne | | Jednostka | Norma |
|--|---|-----------|----------------------------------|
| Grubość nominalna | 12 | mm | |
| Długość nominalna | 4100 | mm | |
| Szerokość nominalna | 1300 | mm | |
| Odporność na zmianę kolorów (ksenonowe światło łukowe) | min. 3 stopień skali szarości ³⁾ 4 do 5 stopni w skali szarości | | EN 438-2:2016 |
| Reakcja na ogień | normalna palność | | |
| Reakcja na ogień (Euroclass) | D-s2, d0 | | EN 13501-1, CWFT wg 2003I593I EG |
| Klasa emisji formaldehydu | E1 | | EN 717-1 |

¹⁾ Brud, plamy i podobne wady powierzchni

²⁾ Włókna, włosy i zadrapania

³⁾ Krawędź/rdzeń

⁴⁾ Faktura

⁵⁾ Przyrost masy

⁶⁾ Przyrost grubości

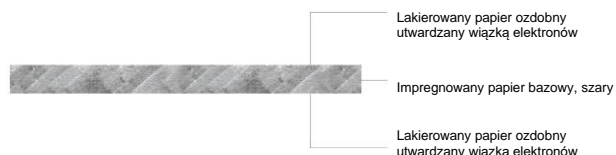
Informacje dodatkowe

| | |
|--------------------------|---|
| Norma dotycząca produktu | <ul style="list-style-type: none"> wytworzono zgodnie z EN 438-9 |
| Obszary zastosowania | <ul style="list-style-type: none"> Do nietypowych mebli i koncepcji wnętrz w sektorze domowym i kontraktowym, w obiektach wypoczynkowych i spa, w projektowaniu sklepów, w gastronomii, a także w warunkach wilgotnych i mokrych, w których od materiału wymagana jest szczególna solidność, trwałość i wysokie standardy higieniczne wraz z estetyką. Materiał nadaje się do rozwiązań z otwartymi krawędziami, jak również do grawerowania dla indywidualnych efektów 3D. |
| Materiał rdzenia | <ul style="list-style-type: none"> Kompaktowy laminat szary Jednolicie szary kompaktowy, barwiony rdzeń laminatowy, odporny na uderzenia i wilgoć, do zastosowań o wymagających specyfikacjach. |
| Bezpieczeństwo produktu | <ul style="list-style-type: none"> Powierzchnia jest fizjologicznie bezpieczna i zatwierdzona do bezpośredniego kontaktu z żywnością wg Rozporządzenia (UE) Nr 10/2011. Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH EC 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. Produkujemy panele bez użycia halogenów, metali ciężkich, konserwantów, środków ochrony drewna i rozpuszczalników organicznych. |
| Informacje specjalne | <ul style="list-style-type: none"> W związku z szarym kolorem rdzenia materiału nie można uniknąć drobnych odchyłeń dekoracyjnych w odniesieniu do innych produktów. Należy pamiętać o tym, że w związku ze składem materiału, laminaty barwione na wskroś są nieco twardsze i bardziej kruche niż klasyczne laminaty z ciemnym rdzeniem z żywicy fenolowej i są narażone na odkształcenia w przypadku wahań klimatycznych. Materiału nie wolno wystawiać na działanie ciepła ze źródeł światła lub promieniowania ciepłego, które |

Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, szary rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzoną wiązką elektronów powierzchnią.



może podnieść temperaturę powierzchni do ponad 50°C.

- Z przyczyn produkcyjnych mogą występować drobne odchylenia kolorystyczne w szarym rdzeniu materiału.
- Z certyfikatem PEFC (kod licencji: PEFC/04-32-0828).
- Szczególnie w przypadku dużych zastosowań zalecamy, aby przy dalszej obróbce i montażu zwracać uwagę na jednolitość kolorystyczną i fakturę stosowanych płyt i produktów ciętych oraz aby uwzględnić kierunek produkcji.
- Dostępny we wzorze U12188 (U1188) Light Grey.
Duropal Compact Xtreme plus nie chroni przed zarysowaniami, ale umożliwia aplikację poziomą!
Mechaniczne oddziaływanie na strukturę powierzchni powoduje, że na ciemnych dekorach zarysowania będą bardziej widoczne. Niezależnie od dekoru, użytkownicy powinni przed zastosowaniem przeprowadzić własne testy.
- W zależności od dekoru i faktury powierzchni, pomiędzy przyciętymi panelami pod różnymi kątami mogą pojawić się nieco inne wrażenia wizualne. Wynika to z technologii produkcji i nie stanowi wady jakościowej produktu.
- Ze względu na małą orientację powierzchni utwardzanej wiązką elektronów pole zastosowania, warunki oświetlenia przestrzeni i dekor mogą powodować pewne efekty optyczne. Wynika to z technologii produkcji i nie stanowi wady jakościowej produktu.

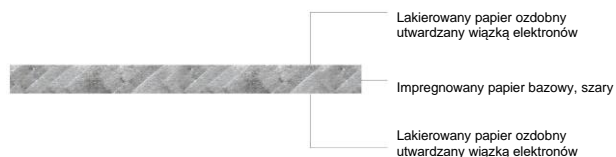
© Copyright 2020 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska Sp. z o.o.

Niniejsze informacje zostały opracowane z zachowaniem najwyższej staranności. Nie ponosimy jednak odpowiedzialności za poprawność, kompletność i aktualność niniejszych informacji. Kolory mogą odbiegać od rzeczywistych w zależności od technologii druku. Ze względu na ciągły rozwój i dostosowywanie naszych produktów oraz ewentualne zmiany odpowiednich norm, przepisów i regulacji nasze specyfikacje techniczne i dokumentacja produktów absolutnie nie stanowią prawnie wiążącej gwarancji podanych w nich właściwości. W szczególności nie można ich traktować jako gwarancji

Dane techniczne

Błaty Duropal Compact Xtreme Plus, szary rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzoną wiązką elektronów powierzchnią.



przydatności do konkretnego zastosowania. Zatem w każdym przypadku to indywidualny użytkownik jest osobiście odpowiedzialny za wcześniejsze sprawdzenie obróbki i przydatności produktów opisanych w tym dokumencie do zamierzonego zastosowania oraz uwzględnienie ram prawnych i aktualnego stanu rozwoju w danej dziedzinie. Ponadto wyraźnie zwracamy uwagę na zastosowanie naszych Ogólnych Warunków Handlowych.