

PRODUCENT / MANUFACTURER

Pfleiderer Wieruszów sp. z o. o.
ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: ULTRAFIT BLAT ROBOCZY P5
PRODUCT CHARACTERISTICS: ULTRAFIT WORKTOP P5

WERSJA 1/2023
STRONA 1 / 2

VERSION 1/2023
PAGE 1

OPIS PRODUKTU	PRODUCT DESCRIPTION
<p>Cienki blat roboczy o grubości 13mm, którego rdzeń stanowi płyta drewnopochodna P5. Powierzchnia blatu z obu stron oklejona jest laminatem typu HPL. Krawędzie wzdłużne oklejone są obrzeżem ABS.</p> <p>Dostępny w formatach 4100x600x13mm oraz 4100x1200x13mm lub innych, zgodnie z ustaleniami z odbiorcą.</p>	<p>Thin worktop 13mm thick with the core of a wood-based board P5. The surface is covered with HPL laminate on both sides: top and bottom. The longitudinal edges are covered with ABS edging.</p> <p>Available in 4100x600x13mm and 4100x1200x13mm or other formats, as agreed with the customer.</p>
SKŁAD / INFORMACJE O SKŁADNIKACH	COMPOSITION / INFORMATION ON COMPONENTS
<p>Rdzeń: Drewnopochodna płyta wiórowa P5. Strona wierzchnia i spodnia: laminat wysokociśnieniowy HPL/CPL. Obrzeże przednie i tylne: ABS 0,8mm. Klej poliocetawinyloowy do przyklejania laminatu HPL. Klej poliuretanowy do przyklejania obrzeży.</p> <p>Wyrób produkowany bez dodatku związków chlorowcopochodnych i środków ochrony drewna.</p>	<p>Core: P5 wood-based chipboard P5. Top and bottom: HPL/CPL (High Pressure Laminates). Front and rear edging: ABS 0.8mm. Polyvinyl acetate adhesive for gluing HPL laminate. Polyurethane glue for gluing edges.</p> <p>The product is produced without the addition of chlorine derivatives and wood protection agents.</p>
WARUNKI MAGAZYNOWANIA	STORAGE CONDITIONS
<p>Materiał powinien być przechowywany w pomieszczeniach zamkniętych i suchych zgodnie z obowiązującymi instrukcjami magazynowania, przepisami bhp i ppoż. Środki ochrony dla zabezpieczenia obsługi: rękawice ochronne.</p>	<p>The material should be stored in closed and dry rooms in accordance with applicable storage instructions, health and safety and fire protection regulations. Protective equipment to protect the operator: protective gloves.</p>
WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO – CHEMICZNE	PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES
<p>Wymagania określają normy: EN-312, EN 438-3.</p> <p>Barwa w zależności od kolorystyki dekoracyjnego wykończenia.</p> <p>Emisja formaldehydu odpowiada klasie higieny E1 (Compliant E1 E05).</p>	<p>The requirements are specified in the following standards: EN-312, EN 438-3.</p> <p>The color depends on the color of the decorative finish.</p> <p>Formaldehyde emission corresponds to hygiene class E1 (Compliant E1 E05).</p>
ODDZIAŁYWANIE NA CZŁOWIEKA	IMPACT ON HUMAN
<p>Materiał jest przeznaczony do produkcji mebli i wystroju wnętrz.</p>	<p>The material is intended for the production of furniture and interior design.</p>
SPOSÓB TRANSPORTU	METHOD OF TRANSPORT
<p>Po zabezpieczeniu przed uszkodzeniem, zawilgoceniem i przemieszczeniem w czasie transportu materiał można przewozić dowolnymi środkami transportu. Przy spełnieniu powyższych warunków materiał jest bezpieczny w transporcie.</p>	<p>After protection against damage, moisture and movement during transport, the material can be transported by any means of transport. If the above conditions are met, the material is safe for transport.</p>

PRODUCENT / MANUFACTURER

Pfleiderer Wieruszów sp. z o. o.
ul. Bolesławiecka 10
98-400 Wieruszów
tel. +48 62 78 33 100

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU: ULTRAFIT BLAT ROBOCZY P5
PRODUCT CHARACTERISTICS: ULTRAFIT WORKTOP P5**

**WERSJA 1/2023
STRONA 2 / 2**

**VERSION 1/2023
PAGE 2**

ATESTY I NORMY	CERTIFICATES AND STANDARDS
<p>Materiał spełnia wymagania norm: EN 312 Płyty wiórowe - Wymagania techniczne dla płyt do wyposażenia wnętrz (łącznie z meblami) do użytkowania w warunkach wilgotnych (typ P5) oraz EN 438-3 Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL) - Płyty z żywic termoutwardzalnych (zwyczajowo zwane laminatami) - Część 3: Klasyfikacja i specyfikacje laminatów cieńszych niż 2mm, przeznaczonych do łączenia z podłożem nośnym (pozostałe wymagania).</p> <p>Certyfikat potwierdzający właściwości antybakteryjne powierzchni użytkowej blatu wydany przez GfPS mbH, Niemcy.</p> <p>Świadectwo Jakości Zdrowotnej wydane przez Państwowy Instytut Zdrowia Publicznego Państwowy Zakład Higieny Zakład Badań Żywności i Przedmiotów Użytku.</p>	<p>Material meets the requirements of EN 312 Particleboard - Technical requirements for interior furnishing boards (including furniture) for use in humid conditions (type P5) and EN 438-3 High-pressure decorative laminates (HPL) - Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) - Part 3: Classification and specifications for laminates less than 2mm thick intended for bonding to supporting substrates).</p> <p>Certificate confirming the antibacterial properties of the usable surface of the worktop issued by GfPS mbH, Germany.</p> <p>Health Quality Certificate issued by the National Institute of Public Health, National Institute of Hygiene, Department of Food and Consumer Goods Testing.</p>
KLASYFIKACJA OGNIOWA	FIRE CLASSIFICATION
<p>Standardowe właściwości przeciwpożarowe. Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg EN 13986: Klasa E (grubość $\geq 3\text{mm}$; gęstość $\geq 600\text{ kg/m}^3$).</p>	<p>Standard fire properties. Fire behaviour category (in line with EN 13986): E class (board thickness $\geq 3\text{mm}$ and density $\geq 600\text{ kg/m}^3$).</p>
POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI	WASTE HANDLING
<p>Wszystkie odpady pod kodem „03 01 05” zgodnie z polskim prawem, posiadają składniki i właściwości powodujące, że nie stanowią one odpadów niebezpiecznych. Należy klasyfikować je jako odpady inne niż niebezpieczne w rozumieniu ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U.2013.21) z późniejszymi zmianami oraz Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2020, poz.10). Odpady z procesów mechanicznej obróbki materiałów pod kodem „03 01 05” winny być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>	<p>All waste under the code "03 01 05" according to Polish law, has ingredients and properties that make it non-hazardous waste. They should be classified as non-hazardous waste within the meaning of the Act of December 14, 2012 on waste (Official Journal of Laws 2013.21.) as amended and the Regulation of the Minister of Climate of January 2, 2020. on the waste catalog (Official Journal of Laws 2020, item 10). Wastes from the processes of mechanical processing of materials under the code "03 01 05" should be recovered or disposed of in accordance with applicable regulations.</p>